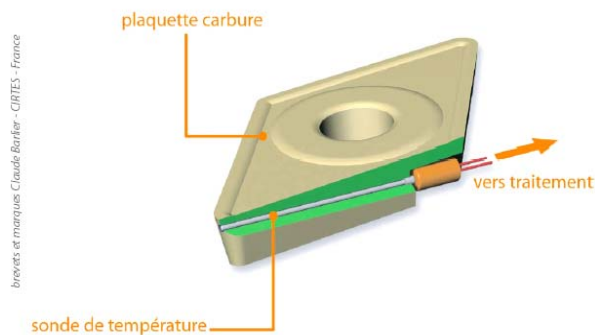


ACTARUS® SYSTEMES DE CONTROLE DE L'USINAGE

ACTARUS®, système de surveillance de l'usinage breveté par le CIRTES, est basé sur le contrôle continu et en temps réel de la température des outils coupants en carbure. Un micro-capteur de haute précision intégré directement sous l'arête de coupe permet d'atteindre des gains de productivité significatifs.

Le procédé consiste à mesurer l'endommagement de l'outil pendant le processus d'usinage grâce au micro-capteur intégré à l'interface outils-pièce.



Principe technologique

Associé au logiciel TWS.5©, ACTARUS® est le plus sûr chemin vers la suppression des bris d'outils, l'optimisation des paramètres d'usinage, la gestion de la durée de vie et l'usure des outils. Ce procédé de surveillance par ailleurs très simple à mettre en œuvre est le partenaire indispensable pour la performance et la productivité en usinage.



Usinage de superfinition

Des solutions de services flexibles dédiées aux PME-PMI.

ACTARUS.SAS propose aux entreprises une palette de services adaptés en terme de prix et qui tient compte des besoins de réactivité des PME-PMI.



Plate-forme d'essais d'usinage

Essais sur site

(1 à 3 jours) délai de trois semaines*

Qualification et aides au choix :

- ✦ des outils (nuance & géométrie des carbures monoblocs et des inserts CBN & PCD) ;
- ✦ des lubrifiants (type de lubrifiants, concentration, débit, positions...)
- ✦ des conditions de coupe (plans d'expériences, COM...)

Etude expérimentale

- ✦ Etude de la coupe dans les matériaux exotiques (métaux réfractaires, matériaux aéronautiques...)
- ✦ Analyse des types d'usinage (UGV, coupe à sec, superfinition, usinage dur,...)
- ✦ Etude des phénomènes de coupe (usure, bris, arête rapportée...)
- ✦ Vérification et validation expérimentale des simulations et modélisation de l'usinage



Etude expérimentale de la coupe

ACTARUS SAS

29, rue d'Hellieule - F-88100 Saint-Dié-des-Vosges
Tel: +33 (0)3 29 57 81 16 - Fax: +33 (0)3 29 52 97 91
<http://www.actarus-sas.com>